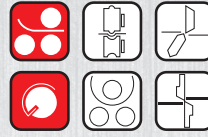


MODEL
IR / R

CE



 **isitan®**



IR motorlu / R manuel - kollu
Model IR is motorised / Model R is manual by hand



3 TOPLU MOTORLU VE MANUEL MEKANİK SİLİNDİR MAKİNALARI 3 ROLLS MOTORISED AND MANUAL PLATE BENDING MACHINES



- » Bu mekanik modelimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir.
- » Özellikle 2 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. El ile döndürülen veya motorlu er mevcuttur. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makine Kaporta ve Sac Aksamlı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.
- » Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (IR)
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Döküm Ana Gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (IR)
- » El ile açılabilir üst top
- » Topların sonunda tel kıvrırma kanalları
- » IR modellerinde Frenli Motorla hassas kıvrım yapabilmek özelliği
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Sertleştirilmiş miller



- » This mechanical model is designed for light to medium jobs.
- » It is used in jobs up to 2 mm thickness materials. Hand powered or motorised models are available. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers.
- » Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (IR)
- » SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal on IR models
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor on IR models
- » Built according to EC Safety Directives (CEMark)
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Induction Hardened Rolls



Model R 1050x56



Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
Standard Manual Dropend

IR / R	Kıvrma uzunluğu Usefull length	Kıvrırma kapasitesi Bending capacity	Top çapları Ø Roll diameters Ø	Motor gücü Motor power	Tel kanalı ölçüleri Wire grooves dia.	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	kw	mm	mm	mm	mm	kg
IR 1050 x 46	1050	0.8	46	0.75	4/7 /10	1500	700	1120	210
IR 1050 x 56	1050	1.0	56	0.75	4/7/10	1500	700	1120	240
IR 1050 x 68	1050	1.5	68	1.5	4/7/10	1610	700	1160	340
IR 1050 x 75	1050	2.0	75	1.5	4/7/10	1610	700	1160	385
IR 1270 x 68	1270	1.2	68	1.5	4/7/10	1830	700	1160	375
IR 1270 x 75	1270	1.5	75	1.5	4/7/10	1830	700	1160	400
IR 1550 x 68	1550	1.0	68	1.5	4/7/10	2110	700	1160	400
IR 1550 x 75	1550	1.2	75	1.5	4/7/10	2110	700	1160	430
IR 2050 x 75	2050	1.0	75	1.5	4/7 /10	2610	700	1160	590
R 1050 x 46	1050	0.8	46		4/7/10	1400	700	1120	160
R 1050 x 56	1050	1.0	56		4/7/10	1400	700	1120	185
R 1050 x 68	1050	1.5	68		4/7/10	1930	700	1160	280
R 1050 x 75	1050	2.0	75		4/7/10	1930	700	1160	300
R 1270 x 68	1270	1.2	68		4/7/10	2150	700	1160	310
R 1270 x 75	1270	1.5	75		4/7/10	2150	700	1160	330
R 1550 x 68	1550	1.0	68		4/7/10	2430	700	1160	350
R 1550 x 75	1550	1.2	75		4/7/10	2430	700	1160	365
R 2050 x 75	2050	1.0	75		4/7/10	2930	700	1160	525

• Minimum çap üst top Ø x 1.5 katı / Minimum diameter top roll Ø x 1.5 times

• Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir. /Plate bending capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength.