

Máquina de precisão de fresar e furar com controlo electrónico de velocidade variável infinito e visor digital do avanço da árvore

Argumentos convincentes: qualidade, performance e preço

- Sólida guia “rabo de andorinha” que garante uma grande solidez e óptima precisão
- Mesa de grande dimensão, sólida, exacta e superfície com acabamento de precisão
- Fundição sólida e robusta
- Chavetas cónicas ajustáveis
- Vasta gama de velocidades da árvore
- Velocidade com variação infinita
- Preparada para CNC (rolamentos especiais nos fusos dos eixos e opção de montagem no alojamento do eixo-Y na parte traseira)
- Uma precisão de torneamento garantida devido aos rolamentos cónicos de precisão, menos de 0.015 mm medido na árvore
- Cabeça giratória +/- 90°
- Medição da profundidade com visor digital de precisão 0.01 mm, reversível mm/polegadas
- Limitador de profundidade de furação
- Protecção do eixo da coluna-Z em lamelas de aço especial
- Visor digital de velocidades
- Modo roscar
- Modo automático

Modelo	Opti BF 30 Vario
Código com árvore CM 3	333 8430
Código com árvore ISO 30	333 8431
Características técnicas	
Ligação eléctrica	
Motor	1.5 kW / 230 V ~50 Hz
Capacidade furar/fresar	
Cap. de furação em fundição (max.)	Ø 35 mm
Cap. de furação em aço (max.)	Ø 30 mm
Capacidade facejamento (max.)	Ø 75 mm
Capacidade fresagem frontal (max.)	Ø 30 mm
Alcance de trabalho	220 mm
Cone da árvore	
Cone da árvore	CM3 ou ISO 30
Curso da árvore	90 mm
Diâmetro da árvore	70 mm
Barra	M12
Cabeça furar-fresar	
Rotação da cabeça	+/- 90°
Estágios engrenagens	3 estágios, variação continua
Curso eixo-Z	470 mm
Velocidades	
Estágio engrenagem lento	65 - 650 rpm
Estágio engrenagem médio	150 - 1500 rpm
Estágio engrenagem rápido	330 - 3300 rpm
Mesa transversal	
Dimensão Comp. x Largura	750 x 210 mm
Curso eixo-X	450 mm
Curso eixo-Y	200 mm
Distância árvore - mesa transversal	470 mm
Dimensão / distância rasgos T	12 mm / 63 mm / number 3
Dimensões	
Comp. x Largura x Altura	1073 x 792 x 1245 mm
Peso líquido	265 kg
Acessórios standard:	
	Barra M 12
	Ferramentas de operação

Bancada opcional em aço

- Ilustração com sistema universal de refrigeração (não incluído)
- Sólida e com peso equilibrado para uma maior estabilidade
- Pratos de recolha de aparas
- Dimensões C x L x A:
940 x 647 x 780 mm

Código 335 3004



Acessórios

Acessórios	Código
• Prensa hidráulica HMS 125	335 5127
• Prensa de precisão hidráulica FMS 125	335 4125
• Jogo de blocos paralelos, 18 pcs.	335 4000
• Dispositivo refrigeração universal 230 V	335 2002
• Jogo de grampos SPW 10	335 2016
• Jogo de pinças, 6 pcs. CM3	335 2014
• Apoio anti vibratório SE1	338 1012
• Jogo de pinças, 8 pcs. CM3	335 2050
• Jogo de fresas HSS 20 pcs.	338 6200
• Porta pinças ISO 30	335 2046

Avanço automático universal Opti V 99

- Com aluste de variação infinita velocidade
- Movimentação rápida

Código 335 2020

Kit montagem avanço universal V 99

Código 335 2026



Prato circular horizontal/vertical RT 150

- Prato reforçado e polido
- Relação de transmissão 90 : 1
- Escala do volante 2°

Código 335 6150



Fresa de facejar

- Pastilha universal
- Tratamento de todos os aços e metais NE

MT 3

Código 335 0213

ISO30

Código 335 0215



Jogo porta buris de precisão para exteriores

- Também apropriado para processamento vertical e lado exterior
- Campo de aplicações de Ø10 mm a Ø220 mm

CM3

Código 335 2083

ISO30

Código 335 2085



Mais acessórios a partir da página 52

**Novo na gama
de produtos**

OPTIMUM®

MASCHINEN - GERMANY

BF 30 Vario

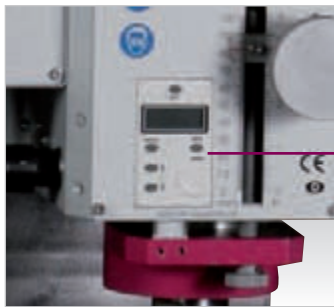
Fresagem

Velocidades da árvore

- Ajuste infinito de velocidade
- variável entre 65 e 3.300 rpm

Painel de controlo

- Visor digital velocidade
- Potentiómetro
- Botão de emergência
- Interruptor selector modo de operação/sentido rotação



Escala digital de profundidade

- Visor com precisão de 0.01 mm
- Reversível mm/polegadas

Mesa transversal

- Compacta, precisa e de grande dimensão
- Superfície com acabamento de precisão
- Rasgos em T
- Chavetas cónicas ajustáveis
- Ajuste por 3 volantes
- Escala longitudinal incluída
- Limites de curso ajustáveis

- Motor **Vario** alta performance

Engrenagem

- Três estágios

Avanço da manga da árvore

- Por alavanca estrela (furação)
- Embraiagem para mudar de avanço manual normal para avanço manual fino

Coluna

- Com sólida guia rabo de andorinha
- Alta estabilidade
- Óptima precisão

Cobertura protecção com lamelas

- Eixo coluna-Z
- Aço especial

Opcional:

CNC

Kit completo
nas páginas 134-135

Fig.: BF30 Vario-CNC

Operação modo "auto" auto

- No modo automático a máquina arranca automaticamente ao baixar a alavanca e pára na posição inicial. Neste modo não é necessários accionar o botão Start e Stop em operações de furação repetidas.

Operação modo "Roscagem"

- A máquina é activada movendo a alavanca estrela para baixo. O sentido de rotação é invertido ao atingir o fim de curso ajustável.

