

Máquina universal de precisão de fresar e furar para profissionais exigentes

Argumentos convincentes: qualidade, performance e preço

- Fabrico sólido e robusto
- Velocidade com variação infinita
- Alta precisão de concentricidade devido aos rolamentos cónicos de precisão, menos de 0.015 mm medido na árvore
- Cabeça rotativa $\pm 90^\circ$
- Sólida guia rabo de andorinha que garante uma grande solidez e óptima precisão
- Base sólida com grande estabilidade e inexistência de vibrações (opcional)
- Limitador de profundidade de furação
- Modo roscagem
- Modo automático
- Preparada para CNC (rolamentos especiais nos fusos dos eixos e opção de montagem no alojamento do eixo-Y na parte traseira)
- Fiável e preço acessível

Bancada opcional em aço

- Ilustração com sistema universal de refrigeração (não incluído)
- Sólida e com peso equilibrado para uma maior estabilidade
- Pratos de recolha de aparas
- Dimensões C x L x A: 1234 x 750 x 884 mm
- Peso: 130 kg

Código 335 3005



Modelo	OPTI BF 46 VARIO
Código	333 8453
Características técnicas	
Ligação eléctrica	
Motor	2.2 kW 230 V ~50 Hz
Capacidade furar-fresar	
Cap. de furação em fundição (max.)	Ø 45 mm
Cap. de furação em aço (max.)	Ø 38 mm
Capacidade facejamento (max.)	Ø 80 mm
Capacidade fresagem frontal (max.)	Ø 32 mm
Alcance de trabalho	260 mm
Cone da árvore	
Cone da árvore	ISO 40 (DIN 2080, DIN 69871)
Curso da árvore	115 mm
Barra	M16
Cabeça furar-fresar	
Rotação	$\pm 90^\circ$
Estágios engrenagens	3 estágios, variação continua
Curso eixo-Z	541 mm
Velocidades	
Estágio engrenagem lento	65 - 650 rpm
Estágio engrenagem médio	150 - 1500 rpm
Estágio engrenagem rápido	330 - 3300 rpm
Mesa transversal	
Comprimento	850 mm
Largura	240 mm
Curso eixo-Y	250 mm
Curso eixo-X	500 mm
Dimensão rasgos em T	18 mm
Rasgos em T distancia/numero	80 mm/3
Dimensões	
Comp. x Largura x Altura	1230 948 x 1519 mm
Peso líquido	480 kg
Acessórios standard:	
	Barra M 16
	Ferramentas de operação

Acessórios	Art-Nr
• Apoio anti vibratório SE1	338 1012
• Prensa hidráulica HMS 125	335 5127
• Jogo de blocos paralelos	335 4000
• Jogo de blocos paralelos	335 4001
• Dispositivo refrigeração universal 230 V	335 2002
• Jogo de fresas HSS 20 pcs.	338 6200
• Contraponto regulável em altura RST 1	335 6155
• Prato circular horizontal/vertical RT 200	335 6200

Árvore para bucha

- Cone ISO 40
 - Cone bucha B16
- Código 335 2070



Árvore porta fresas

- Cone ISO 40
 - Sede de fresas Ø 22 mm
- Código 335 2071



Jogo de porta pinças

- Porta pinças ISO 40
 - Sede de pinças ER 32
 - Incl. 7 pinças 3 - 20 mm
 - Em caixa plástica
- Código 335 2055



Avanço automático universal OPTI V 99

- Com aluste de variação infinita velocidade
 - Movimentação rápida
- Código 335 2020



Kit montagem avanço universal V 99

Código 335 2027



Opcional	Código
• Árvore CM 4 de substituição	900 0439
inclui montagem	

Mais acessórios a partir da página 52

BF 46 Vario



2007

Fresagem

Motor Vario

- Alta performance

Velocidades da árvore

- Ajuste infinito de velocidade
- variável entre 65 e 3.300 rpm

Painel de controlo

- Visor digital velocidade
- Botão de emergência
- Interruptor selector modo de operação/sentido rotação
- Potentiômetro

Escala de profundidade

- Digital
- Visor com precisão de 0.01 mm
- Reversível mm/polegadas

Mesa transversal

- Compacta, precisa e de grande dimensão
- Superfície com acabamento de precisão
- Rasgos em T
- Chavetas cónicas ajustáveis
- Ajuste por 3 volantes
- Escala longitudinal incluída
- Limites de curso ajustáveis

Engrenagem

- Três estágios

Avanço da manga da árvore

- Por alavanca estrela (furação)
- Embraiagem para mudar de avanço manual normal para avanço manual fino
- Volante para avanço fino da árvore

Coluna

- Compacta guia rabo de andorinha
- Alta estabilidade
- Ótima precisão

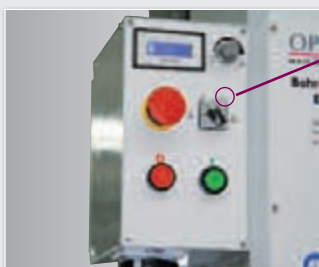
Opcional:

CNC

Kit completo
nas páginas 136-137

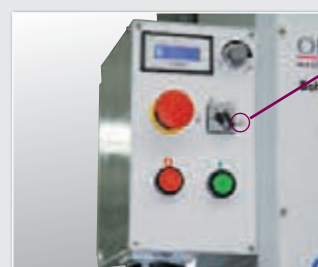
Fig.: Opti BF 46 Vario com opcionais porta fresas, fresa e prensa

Fig.: BF46 Vario CNC



Operação modo "auto" auto

- No modo automático a máquina arranca automaticamente ao baixar a alavanca e para na posição inicial. Neste modo não é necessários accionar o botão Start e Stop em operações de furação repetidas.



Operação modo "Rosagem"

- A máquina é activada movendo a alavanca estrela para baixo. O sentido de rotação é invertido ao atingir o fim de curso ajustável.

