

Máquina universal de precisão de fresar e furar com engrenagem de mudança de velocidade e 12 velocidades.

Argumentos convincentes: qualidade, performance e preço

- Fabrico sólido e robusto
- Chavetas cónicas ajustáveis
- Larga gama de velocidades de 50 - 2560 rpm
- Funcionamento de extrema suavidade conseguido por engrenagens embebidas em óleo
- Rotação manual direita/esquerda para roscagem
- Guias rabo de andorinha
- Cabeça inclinável em 180°
- Interruptor com segurança de acordo com IP 54, de baixa tensão e botão paragem de emergência
- Barra M 12 para fixar o porta ferramentas
- Base em fundição sólida para grande estabilidade e inexistência de vibrações
- Fiável e preço acessível

Modelo	OPTI F 45
Código	333 2600
Características técnicas	
Ligação eléctrica	
Motor ~50 Hz	0.55/1.1 kW 400 V
Capacidade furação-fresagem	
Cap. furação em fundição (max.)	Ø 40 mm
Cap. de furação em aço (max.)	Ø 32 mm
Capacidade facejamento (max.)	Ø 100 mm
Capacidade fresagem frontal (max.)	Ø 32 mm
Alcance de trabalho	275 mm
Cone da árvore	
Cone da árvore	CM 3
Curso da árvore	130 mm
Barra	M12
Cabeça furar-fresar	
Cabeça giratória	180°
Estágio de engrenagens	2 x 6 estágios
Curso eixo-Z	510 mm
Velocidades	
Estágio engrenagem lento	50 - 1250 rpm
Estágio engrenagem rápido	100 - 2560 rpm
Mesa transversal	
Comprimento	820 mm
Largura	240 mm
Curso eixo-Y	210 mm
Curso eixo-X	520 mm
Dimensões rasgos em T	16 mm
Dimensões	
Comprimento	785 mm
Largura	1185 mm
Altura	1450 mm
Peso líquido	330 kg
Acessórios standard	
	Fresa de facejar CM 3
	Barra M 12
	Cone morse CM 3 - B 16
	Ferramentas de operação

Acessórios	Código
· Prensa hidráulica HMS 125	335 5127
· Jogo de blocos paralelos, 18 pcs.	335 4000
· Jogo de blocos paralelos, 20 pcs.	335 4001
· Jogo de pinças CM3/M12, 6 pcs.	335 2014
· Jogos de pinças CM3/M12, 8 pcs.	335 2050
· Contraponto regulável em altura RST 1	335 6155
· Prato circular horizontal/vertical RT 150	335 6150
· Dispositivo refrigeração universal 400 V	335 2001

Jogo de fresas HSS 20 pcs.

- 10 fresas curtas DIN 327 D
 - Modelo com 2 navalhas de corte
 - 10 fresas curtas DIN 844 B
 - Modelo com 4 navalhas de corte
- Código 338 6200



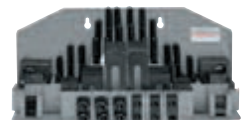
Prensa de precisão FMSN 125

- Mecanismo tipo baixo esforço com prato rotativo
 - Mordentes endurecidos, polidos
- Código 335 4120



Jogo de grampos SPW 14

- Rosca métrica
- Código 335 2018



Fresa de facejar CM 3

- Pastilha universal
- Para tratamento de todos os aços e metais NE



Código 335 0213

Mais acessórios a partir da página 52

F 45

Interruptor segurança

- Fácil operação
- Classe protecção IP 54
- Baixa voltagem
- Botão paragem emergência
- Interruptor de sobretensão
- Rotação direita-esquerda

Mudança de velocidades

- Fácil mudança através de alavanca na parte frontal

Avanço fino da árvore

- Por volante
- Fácil operação

Rolamentos cónicos

- Alta precisão concentricidade
- Menos de 0.015 mm medido na árvore de furação

Base em fundição sólida

- Grande estabilidade
- Absorção de vibrações
- Compacta

Avanço da árvore

- Por alavanca estrela (furação)
- Embraiagem para mudança de avanço rápido para avanço lento

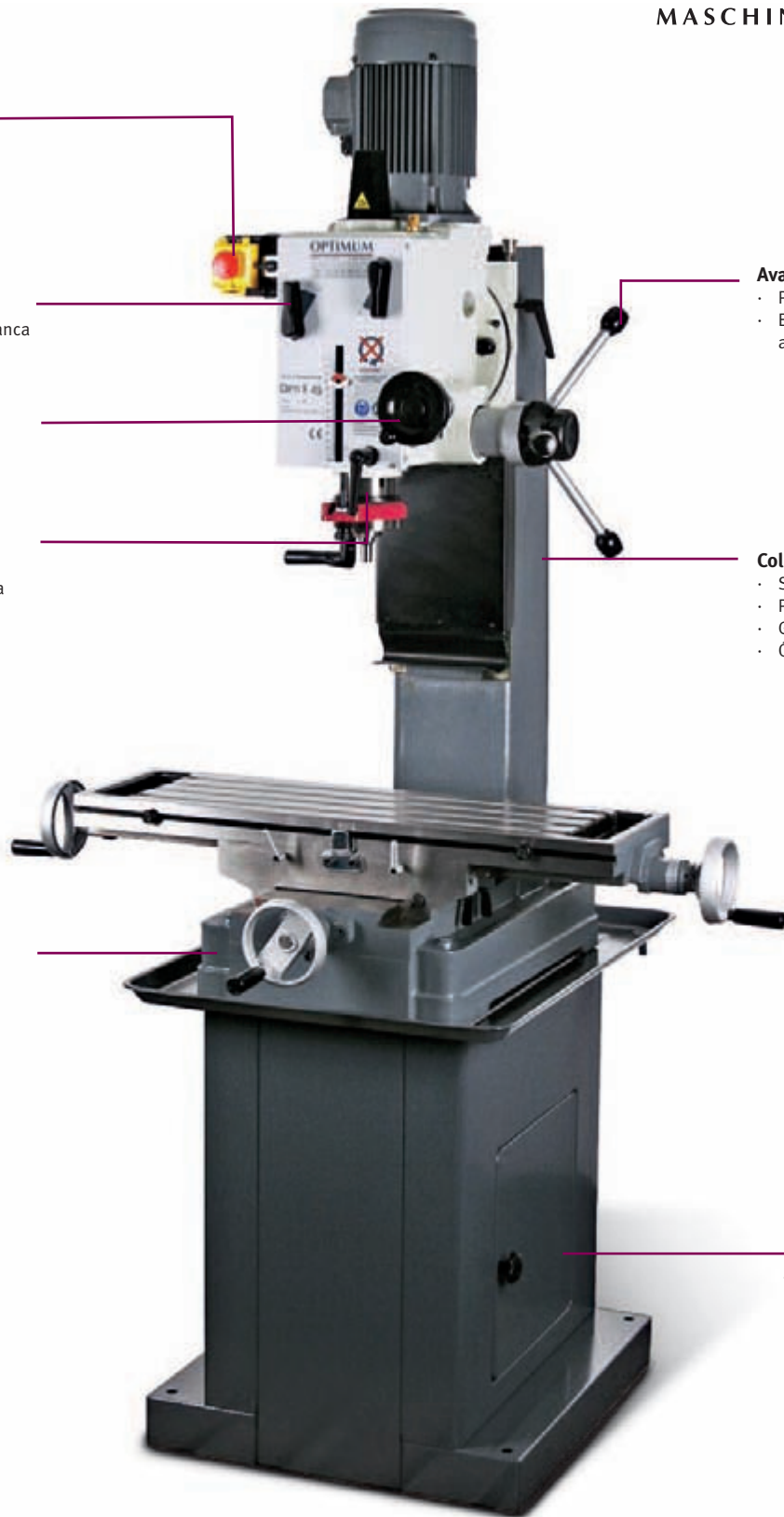
Coluna

- Sólida guia rabo de andorinha
- Polimento manual
- Grande estabilidade
- Ótima precisão

Acessório opcional

Bancada universal

- Dimensões C x L x A:
790 x 590 x 720 mm
- Peso: 29 kg
- Código 335 3001



Fresagem

Velocidades da árvore

- Potente motor com 2 estágios de 6 níveis cada
- 50 - 2560 rpm



Mesa transversal

- Sólida, bem dimensionada e com superfície maquinada com precisão
- Com raios em T
- Chavetas cónicas ajustáveis
- Ajustável através de 3 volantes

