

# MACACO HIDROPNEUMÁTICO 25 TON MEGA



**Preço: 1,610.00 € + IVA**

Características Principais: N25

- Capacidade: 25 Ton
- Elevação: 215-323 mm
- Peso: 47 kg

# MACACO HIDROPNEUMÁTICO 25 TON MEGA

## Força Nominal

- 25t

## Características

- O design compacto integra o depósito de óleo na estrutura do quadro para um chassi mais curto, proporcionando melhor manobrabilidade e facilidade de uso. Por outro lado, os modelos com chassi mais longo oferecem maior acesso sob o veículo.
- Elevada velocidade de aproximação e eficiente elevação de carga. O operador mantém sempre o controlo da operação, mesmo em caso de interrupção do fornecimento de ar. O descenso automático do êmbolo elimina a necessidade de descida manual.
- Conceito modular: o design modular independente - bloco de elevação, unidade de válvula, motor da bomba, cilindro de libertação e depósito - simplifica a montagem e facilita a manutenção.
- Para uma utilização ótima dos macacos, recomenda-se uma pressão de trabalho entre 6 e 8 bar.

## Segurança

- Sistema de controlo de descida LCS
- Operação pelo princípio do "homem-morto" (a operação é interrompida se o utilizador perder acidentalmente o controlo)
- Válvula de sobrecarga de segurança
- Limitação de curso hidráulico

## FICHA TÉCNICA

- Capacidade (t): 25
- A: 560
- B: 108
- C: 423
- D: 157
- E: 280
- Peso (kg): 47
- Referência: N25

SKU: MEGAN25

Categorias: MACACOS HIDRÁULICOS, MACACOS HIDROPNEUMATICOS

### Galeria de Imagens:



