

ESTAÇÃO TRATAM. A/C - HFO1234YF ECOTECHNICS



Preço: 2,875.00 € + IVA

Características Principais: Algumas características importantes incluem:

- Configuração do refrigerante durante a ativação com o respectivo kit R134a ou HFO.
- Tela tátil grande de 4,3" para uma navegação fácil, rápida e intuitiva.
- Tecnologia de válvulas solenoides de 12 volts para economia de energia.
- Kit Hybrid opcional para descarga de mangueiras de serviço e circuitos internos, indispensável para sistemas com compressor elétrico.
- Gerenciamento de óleo com recipientes recarregáveis padrão e cartuchos herméticos.
- Conexão WiFi disponível sob solicitação.
- Banco de dados completo que inclui veículos comerciais e agrícolas.
- Impressora térmica: opção de fábrica.

O modelo Cinquecento12 foi projetado para refrigerantes R134a ou HFO. Sua estrutura metálica sólida, a escolha de componentes conhecidos e testados, juntamente com a implementação de novos padrões tecnológicos, tornam essa máquina a mais produtiva da linha de entrada no mercado global.

Compacto, econômico e moderno, este é um equipamento de ar condicionado totalmente automático para recuperação, reciclagem e carga de gás R134a ou HFO1234yf.

A Cinquecento12 é um modelo projetado para refrigerantes R134a ou HFO. Sua estrutura metálica sólida, a seleção de componentes conhecidos e testados, juntamente com a implementação de novos padrões tecnológicos, tornam essa máquina a mais produtiva da categoria de entrada no mercado global.

- Tipo refrigerante: HFO1234yf ou R134a
- Visor: Ecrã tátil a cores de 4,3"
- Torneiras: Manual
- Impressora térmica: Opção de fábrica
- Frascos herméticos e recarregáveis óleo/líquido contrastante: Não disponível
- Frascos herméticos óleo/líquido contrastante: Opcional 1
- Frascos recarregáveis standard óleo/líquido contrastante: Standard 1
- Tubos: 3 metros
- Data Base: Car-Truck-Agri Standard
- Configuração de refrigerante: Standard
- Função Hybrid / compressores elétricos: Opcional
- Detecção de fugas: Nitrogénio/Nitrogénio + H2 Não disponível
- Identificador do Gás / Analisador do Gás: Não disponível
- Conectividade WIFI: Opcional
- Kit de lavagem: Não disponível
- Verificação de vazamento de vácuo: Não disponível
- Purga de gás não condensável: Manual
- Tensão: 220-240V 50/60 Hz
- Bomba de vácuo: 51 l/min, grau de vácuo 0.2 mbar
- Compressor hermético: 1/3 HP
- Velocidade de recuperação: 300 g/min em fase líquida
- Resolução da balança da garrafa: 10 gr
- Resolução da balança de óleo: -
- Temperatura de funcionamento: 11/49 °C

- Sistema de filtragem: 1 filtro para a umidade
- Garrafa refrigerante: 12 litros, recarregável
- Aquecedor da garrafa: Não disponível
- Dimensões / Peso: 67 x 68 x 108 cm, 63 kg
- Dimensões / Peso da Embalagem: 71 x 74 x 125 cm, 81 kg

SKU: EC-ECKCINQUECENTO12

Categorias: AR CONDICIONADO

Galeria de Imagens:



