

FURAR COLUNA OPTI DH40CT/400V/3Ph C/ MESA DE MOV. CRUZADOS OPTI



Preço: 3,546.00 € + IVA

Características Principais: ? Vara: M 16 | ? Diâmetro da coluna: 115 mm
? Dimensões (produto): 1060 x 745 x 2090 mm | ? Peso líquido: 370 kg
? Aço - perfuração (S235JR): 32 mm | ? Aço - perfuração contínua (S235JR): 25 mm
? Capacidade de roscar (S235JR): M 16 | ? Máx. tamanho da fresa de eixo: 25 mm
? Máx. tamanho da cabeça: 76 mm | ? Comprimento mesa de perfuração: 730 mm
? Largura mesa de perfuração: 210 mm | ? Ranhura em T mesa de perfuração: 14 mm
? Número de ranhuras em T (mesa): 3 | ? Espaçamento ranhuras T (mesa): 63 mm
? Carga mesa de perfuração: 50 kg | ? Distância árvore-mesa: 600 mm
? Faixa de velocidade: 95 – 3200 min⁻¹ | ? Número de marchas: 2 x 6 etapas
? Motor: 1,1/1,5 kW | ? Tensão de alimentação: 400V
? Frequência da rede: 50Hz | ? Distância árvore-base: 1180 mm
? Comprimento base: 670 mm | ? Largura base: 470 mm
? Comprimento trabalho base: 495 mm | ? Largura trabalho base: 375 mm
? Ranhura em T (base): 14 mm | ? Número de ranhuras em T (base): 2
? Espaçamento ranhuras T (base): 230 mm | ? Curso da árvore: 120 mm
? Diâmetro da árvore: 75 mm | ? Cone da árvore: MT 4
? Garganta: 280 mm | ? Rotação cabeça perfuração: 360°
? Ângulo cabeça perfuração: 45° | ? Alimentação da árvore: Manual
? Ajuste de altura cabeça perfuração: 260 mm | ? Curso Eixo X: Manual 480 mm
? Curso Eixo Y: Manual 180 mm | ? Curso Eixo Z: Manual 560 mm

MAQ. FURAR COLUNA OPTI DH40CT/400V/3Ph C/ MESA DE MOV.CRUZADOS OPTIMUM

- Versão de fundição sólida e pesada
- Funcionamento suave devido a engrenagens retificadas em banho de óleo
- Grande faixa de velocidade de 95 - 3.200 min -1
- Motor elétrico industrial de qualidade de dois estágios
- Mesa transversal maciça de grandes dimensões, usinada com precisão na superfície, ajustável através de 3 volantes, com escala de dimensão longitudinal integrada
- Paradas finais ajustáveis na mesa cruzada
- A altura da cabeça da engrenagem e da mesa pode ser ajustada
- As guias da mesa podem ser ajustadas com precisão através de tiras de cunha ajustáveis
- Placa de base maciça com tratamento de superfície preciso; pode ser usado como superfície de trabalho para peças de trabalho particularmente altas girando a mesa transversal para fora
- Rotação direita/esquerda
- Parada de profundidade de perfuração
- Função de corte de linha

Haste de encaixe
M 16

VPE
1

Dimensões e pesos

Diâmetro da coluna
115 milímetros

Comprimento aprox.
1060 milímetros

Largura/profundidade aprox.
745 milímetros

Altura aprox.
2090 milímetros

Peso aprox.
370kg

Desempenho de perfuração

Aço de desempenho de perfuração (S235JR)
32 milímetros

Aço de desempenho de perfuração contínua (S235JR)
25 milímetros

Rosqueamento de aço (S235JR)
M 16

Máx. tamanho da fresa do eixo
25 milímetros

Máx. tamanho da cabeça do sensor
76 milímetros

Mesa de perfuração

Comprimento do espaço de trabalho
730 milímetros

Largura do espaço de trabalho
210 milímetros

Tamanho da ranhura em T
14 milímetros

Número da ranhura em T
3

Espaçamento da ranhura em T
63 milímetros

Capacidade de carga
50kg

Máx. fuso de distância - mesa de perfuração
600 milímetros

Dados elétricos

Tensão de alimentação

400 V

Frequência da rede
50Hz

Base da máquina

Máx. fuso de distância - base da máquina
1180 milímetros

Comprimento da área de trabalho
495 milímetros

Largura da área de trabalho
375 milímetros

Tamanho da ranhura em T da base da máquina
14 milímetros

Número da ranhura em T da base da máquina
2

Espaçamento da ranhura em T da base da máquina
230 milímetros

Comprimento
670 milímetros

Largura
470 milímetros

Faixa de velocidade

Faixa de velocidade
95 – 3200 min⁻¹

Número de marchas
2 x 6 etapas

Fuso

Golpe de pena
120 milímetros

Diâmetro da pena
75 milímetros

Mandril do fuso
MT 4

Alcançar
280 milímetros

Rotação da cabeça de perfuração
360°

Ângulo da cabeça de perfuração
45°

Alimentação de penas
Manual

Viajar por

Curso da cabeça de perfuração (horizontal)
480 milímetros

manual do eixo Y
180 milímetros

Curso de elevação da lança (vertical)
560 milímetros

- Mandril de chave 1 - 13 mm / B 16
- T-nuts
- Adaptador MK 4-MK 3
- Árvore MK 4 / B16
- Ferramenta operacional

SKU: OPTI3034349

Categorias: ENGENHOS DE FURAR, ENGENHOS DE FURAR / FURADORAS

Galeria de Imagens:

