

# QUINADEIRA MOTORIZADA MSBM1520-50 PRO METALLKRAFT



**Preço: 31,706.00 € + IVA**

Características Principais: QUINADEIRA MOTORIZADA MSBM1520-50 PRO METALLKRAFT

## QUINADEIRA MOTORIZADA MSBM1520-50 PRO METALLKRAFT

MSBM PRO – Quinadeira motorizada, para chapas com espessura até 5.0 mm

- Adequado para espessuras de chapa até 5.0 mm
- Operado por pedal
- Design soldado robusto e compacto
- Movimentação potente graças aos motores Lenze
- Com guia de flexão aguda de largura total
- Com ajuste manual do ângulo de flexão como padrão
- Baixa manutenção necessária
- Fixação motorizada da peça de trabalho

Modelo em design DUO com guia de flexão aguda de comprimento total e ferramentas segmentadas em V disponível por pedido

Modelo

MSBM 1520-50 PRO

Art. no.

Máx. largura de trabalho

Máx. espessura de trabalho\*

Passagem máx. entre barra superior+inferior

Motor

Peso

Dimensões

C x L x A em mm

Barra

Flexão

3779128  
1 520 mm  
5.0 mm  
200 mm  
1.1 kW  
4.0 kW  
3 250 kg  
2 345 x 1 100 x 1 560

\*Dados de desempenho para material com força de tensão de 400 N/mm<sup>2</sup>; Desempenho flexão aço inox (VA) = fator 0.75; desempenho flexão alumínio = 1.2; ferramentas superiores temperadas são necessárias para flexão de aço inox (VA);

Dimensões Barra de flexão MSBM

L  
A  
B  
C

1 50  
390  
395  
415

2 00  
390  
395  
415

2 50  
460  
445  
485

3 00  
460  
445  
485

4 00  
485  
470

Largura guia de flexão 25 mm

- Opcional - Controlo MA standard, ajuste manual do ângulo de flexão através da escala de escala de anel na lateral da máquina
- Controlo opcional PT 1 - Ajuste manual do ângulo de flexão através do potenciômetro

convenientemente na frente

- Controlo opcional - Schneider TM 238, controlo de eixo único para introdução de ângulo digital via ecrã touch de dimensões generosas com opção de armazenagem de sequências de dobragem
- Controlo opcional- Schneider CNC2A, controlo de dois eixos para entrada de ângulo digital e entrada da posição do batente traseiro com a opção de armazenar sequências de flexão, batente traseiro motorizado com paragem de dedos, percurso 15- 1000mm
- Controlo opcional Schneider CNC3A, controlo de três eixos para entrada de ângulo digital e entrada da posição do batente traseiro e posição de abertura da barra com a opção de armazenar sequências de flexão, batente traseiro motorizado com paragem de dedos, percurso 15-1000mm
- Controlo CNC opcional com gráficos 3D, os perfis são feitos pelo operador num generoso ecrã touch de 19"; Todas as posições dos eixos e a sequência de flexão são calculadas pelo controlo, batente traseiro motorizado com paragem de dedos, percurso 15-1 000 mm

#### Acessórios

Controlo PT 1, ajuste de ângulo de flexão via potenciômetro na lateral da máquina- 3797160

Control Schneider TM 238, ajustamento do ângulo de flexão via ecrã touch no controlo NC, possível armazenagem de sequências de borda – 3797500

Acessórios MSBM 1520-50 PRO

Batente traseiro com volante manual, dispositivo de medição e barra de largura total, 75 - 760 mm - 3797010

Batente traseiro, volante manual, dispositivo de medição e paragem de dedos 6 - 760 mm - 3797020

Controlo Schneider CNC2A, ângulo de flexão e ajustamento batente traseiro via ecrã touch no controlo NC, batente traseiro motorizado com paragem de dedos, 15-1 000 mm, possível armazenagem de sequências de borda - 3797550

Controlo Schneider CNC3A, ângulo de flexão, batente traseiro e abertura de barra superior via ecrã touch no controlo NC, batente traseiro motorizado com paragem de dedos, 15-1 000 mm, possível armazenagem de sequências de flexão - 3797560

Controlo CNC FF101 com gráficos 3D, ecrã touch 19", batente traseiro motorizado comparagem de dedos, 15-1 000 mm – 3797570

QUINADEIRA MOTORIZADA MSBM1520-50 PRO METALLKRAFT

SKU: MTK3779128

Categorias: QUINADEIRAS ELÉCTRICAS