

QUINADEIRA MOTORIZADA MSBM1520-35 PRO SH METALLKRAFT



Preço: 29,118.00 € + IVA

Características Principais: QUINADEIRA MOTORIZADA MSBM1520-35 PRO SH METALLKRAFT

QUINADEIRA MOTORIZADA MSBM1520-35 PRO SH METALLKRAFT

MSBM PRO – Quinadeira motorizada, para chapas com espessura até 4.0 mm

- Adequado para espessuras de chapa até 3.5 mm
- Operado por pedal
- Design soldado robusto e compacto
- Movimentação potente graças aos motores Lenze
- Com guia de flexão aguda de largura total
- Com ajuste manual do ângulo de flexão como padrão
- Baixa manutenção necessária
- Fixação motorizada da peça de trabalho

Modelos SH

- Com ferramentas segmentadas altas em V

Modelo em design DUO com guia de flexão aguda de comprimento total e ferramentas segmentadas em V disponível por pedido

Modelo

Art. no.

Máx. largura de trabalho

Máx. espessura de trabalho*

Passagem máx. entre barra superior+inferior

Motor

Peso

Dimensões

C x L x A em mm

Barra
Flexão

MSBM 1520-35 PRO SH
3779130
1 520 mm
3.5 mm
90 mm
0.75 kW
3.0 kW
2700 kg

2345 x 1 100 x 1560

*Dados de desempenho para material com força de tensão de 400 N/mm²; Desempenho flexão aço inox (VA) = fator 0.75; desempenho flexão alumínio = 1.2; ferramentas superiores temperadas são necessárias para flexão de aço inox (VA);

Dimensões Barra de flexão MSBM

L
A
B
C

1 200
410
300
325

1 500
410
300
325

2 000
475
370

400

2 500

510

370

400

3 000

545

415

470

Largura guia de flexão 25 mm

Segmentação MSBM PRO SH

MSBM 1520-35 PRO SH 25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500

- Controlo MA standard, ajuste manual do ângulo de flexão através da escala de escala de anel na lateral da máquina

- Controlo opcional PT 1 – Ajuste manual do ângulo de flexão através do potenciômetro convenientemente na frente

- Controlo opcional

- Schneider TM 238, controlo de eixo único para introdução de ângulo digital via ecrã touch de dimensões generosas com opção de armazenagem de sequências de dobragem

- Controlo opcional Schneider CNC2A, controlo de dois eixos para entrada de ângulo digital e entrada da posição do batente traseiro com a opção de armazenar sequências de flexão, batente traseiro motorizado com paragem de dedos, percurso 15- 1000mm

- Controlo opcional Schneider CNC3A, controlo de três eixos para entrada de ângulo digital e entrada da posição do batente traseiro e posição de abertura da barra com a opção de armazenar sequências de flexão, batente traseiro motorizado com paragem de dedos, percurso 15-1000mm

- Controlo CNC opcional com gráficos 3D, os perfis são feitos pelo operador num generoso ecã touch de 19"; Todas as posições dos eixos e a sequência de flexão são calculadas pelo controlo, batente traseiro motorizado com paragem de dedos, percurso 15-1 000 mm

Acessórios

Controlo PT 1, ajuste de ângulo de flexão via potenciômetro na lateral da máquina – 3797160

Control Schneider TM 238, ajustamento do ângulo de flexão via ecrã touch no controlo NC, possível armazenagem de sequências de borda -3797500

Acessórios MSBM 1520-35 PRO / SH

Batente traseiro com volante manual, dispositivo de medição e barra de largura total, 75 - 760 mm -3797010

Batente traseiro, volante manual, dispositivo de medição e paragem de dedos 6 - 760 mm - 3797020

Controlo Schneider CNC2A, ângulo de flexão e ajustamento batente traseiro via ecrã touch no controlo NC, batente traseiro motorizado com paragem de dedos, 15-1 000 mm, possível armazenagem de sequências de borda - 3797521

Controlo Schneider CNC3A, ângulo de flexão, batente traseiro e abertura de barra superior via ecrã touch no controlo NC, batente traseiro motorizado com paragem de dedos, 15-1 000 mm, possível armazenagem de sequências de flexão - 3797531

Controlo CNC FF101 com gráficos 3D, ecrã touch 19", batente traseiro motorizado comparagem de dedos, 15-1 000 mm – 3797541

SKU: MTK3779130

Categorias: QUINADEIRAS ELÉCTRICAS