

# PUNCIÓNADORA HIDRÁULICA COMBINADA HPS 55DS METALLKRAFT



**Preço: 16,990.00 € + IVA**

Características Principais:

Especificação  
Valor

Art. nº  
3819055

Capacidade de punção  
55 t

Ø máx. / espessura chapa  
Ø 20 × 20 mm / Ø 40 × 10 mm

Garganta  
255 mm

Avanço  
60 mm

Ciclos por minuto  
25

Altura da puncionadora  
1030 mm

Estação corte barra (redondo/quadrado)  
Ø 40 / 40 mm

Estação corte ângulo 90°  
120 × 120 × 12 mm

Estação corte ângulo 45°  
70 × 70 × 10 mm

Altura de trabalho (ângulo)  
1130 mm

Estação corte plano  
200 × 20 mm (máx.) / 300 × 15 mm (máx.)

Largura de corte  
317 mm

Corte a 45°  
80 × 80 × 15 mm

Altura de trabalho (plano)  
900 mm

Estação corta cantos  
10 mm esp. / 45 mm larg. / 90 mm prof.

Potência do motor  
5.5 kW

Ligação elétrica  
400 V / 50 Hz

Peso líquido  
1520 kg

Dimensões (C × L × A)  
1500 × 950 × 1880 mm

## PUNCIÓNADORA HIDRÁULICA COMBINADA HPS 55DS METALLKRAFT

A HPS 55DS da METALLKRAFT é uma puncionadora/guilhotina de perfis hidráulica combinada, equipada com 5 estações de corte e controlo por pedal. Ideal para trabalhar chapa, tubos redondos e quadrados, barras e cantoneiras, destaca-se pela sua construção robusta, versatilidade de corte e precisão profissional.

### Características Principais

- Série DS com dois cilindros e pedais independentes para acionamento simultâneo da punção e do corte.
- Curso dos cilindros ajustável, permitindo maior rapidez e economia de tempo.
- Garganta de 620 mm disponível opcionalmente para a estação de corte.
- Estrutura pesada e sólida, ideal para utilização intensiva.
- Inclui faca de entalhe HPS 45S e motor potente de 5,5 kW (400 V).
- Pedal de dois estágios para operação em marcha lenta.
- Montagem tipo MUBEA, compatível com punções e matrizes standard n.º 1, 2, 3, 30, 45 e 60.

.  
Compatível com punções/matrizes opcionais n.º 4 e n.º 80.

.  
Faca de entalhe em V, unidade de punção extra grande e garganta prolongada disponíveis sob pedido.

Composição de Série

.  
Puncionadora

.  
Estação de corte plano

.  
Estação de corte em ângulo

.  
Estação de corte para perfis redondos e quadrados

.  
Estação corta cantos

.

Luz de trabalho

.

Batente com contacto elétrico

.

Porta-ferramentas com fecho de baioneta

.

Montagem para punções/matrizes Nr.1, Nr.2, Nr.3, Nr.30, Nr.45 e Nr.60

.

Puncionadora com batente ajustável e escala graduada

.

Batentes ajustáveis nas estações de corte plano e corta cantos

.

Chave de unha

.

2 cilindros hidráulicos e 2 pedais

.

Óleo hidráulico incluído

Equipamento Opcional

Descrição  
Ref.

Garganta 620 mm para estação de punção  
3887120

Cortante perfil U 120 × 58 mm  
—

Cortante perfil T 80 × 9 mm  
—

Punção em V 100 × 100 × 10 mm  
—

Unidade de punção maior  
3887162

Conjunto facas aço plano  
3887012

Conjunto facas aço angular  
3887022

Conjunto facas barras de aço  
3887028

Conjunto facas para cantos  
3887042

Conjunto facas IPN  
3887052

Conjunto facas UPN  
3887062

Conjunto facas T  
3887072

Conjunto facas em V 100 × 100 mm com mesa  
3887132

Unidade de dobrar cantos 250 × 15 mm  
3887092

Unidade de dobrar cantos 500 × 3 mm  
3887093

Bloco perfuração secção em U  
3887107

## Acessórios e Suportes de Punção/Matriz

Descrição  
Ref.

Inserção de punção nº 1  
3889002

Redutor de punção nº 1  
3889003

Suporte de punção nº 2  
3889005

Suporte de punção nº 3  
3889006

Redutor de matriz 60-30  
3889000

Redutor de matriz 60-45  
3889001

Para utilizar a punção n.º 1, são necessários a inserção de punção n.º 1, o redutor de punção n.º 1 e o suporte de punção n.º 2.

SKU: MTK3819055

Categorias: PUNCIÓNADORAS