

Tina Bacia de Retenção de Óleos Usados RAVIOL 250 Lts



Preço: 443.00 € + IVA

Características Principais:

- Tina Bacia de Retenção de Óleos Usados RAVIOL 250 Lts
- Capacidade: 250 Lts
- Dim. 1290 x 1290 x 270 mm
- Capacidade p/4 Bidões de 200 Lts

Tina Bacia de Retenção de Óleos Usados RAVIOL 250 Lts

Descubra Nossas Inovadoras Bases de Retenção para Armazenamento Seguro de Produtos Químicos

Apresentamos nossas bases de retenção, desenvolvidas para armazenar de forma segura derrames de óleo e outros produtos químicos. Com uma variedade de configurações e dimensões, essas bases são a escolha ideal para atender às demandas específicas do seu negócio.

- **Formato Adaptável:** Disponíveis em formato retangular ou quadrado, são projetadas para se encaixar perfeitamente nos padrões comuns de oficinas e contentores.
- **Construção Robusta em Chapa de Zinco Tratada:** Visando aumentar a robustez e resistência mecânica, oferecendo uma solução durável e confiável contra derrames.
- **Grelha em Aço Galvanizado:** Equipadas com grelha para proteger contra possíveis desgastes diretos durante o manuseio.
- **Mobilidade Adicional com Rodas (Extra):** Oferecemos a possibilidade de incluir rodas para facilitar o transporte, proporcionando uma conveniência adicional.

Principais Vantagens:

- **Durabilidade Excepcional:** Construídas com materiais duráveis, garantindo uma relação custo/durabilidade final acima da média.
- **Dimensões Adaptadas aos Padrões de Retentores:** Projetadas para atender aos padrões de retentores, facilitando a integração em diferentes ambientes.
- **Opção de Rodas para Maior Mobilidade:** Possibilidade de inclusão de rodas para facilitar a movimentação e manuseio, proporcionando flexibilidade superior.

SKU: RAVIRES250

Categorias: BACIAS / TINAS / APARADEIRAS DE RETENÇÃO DE ÓLEOS USADOS

Galeria de Imagens:

