

SECADOR AR ASD 480 AIRCRAFT



Preço: 5,949.00 € + IVA

Características Principais: Fluxo de ar l/min: 8000 l/min

Fluxo de ar m³/h: 480 m³/h

Pressão máxima: 16 bar

Conexão de ar: 1 1/2 "

Consumo de energia: 1.28 kW

SECADOR AR ASD 480 AIRCRAFT

Maior eficiência - custos mais baixos

A inovadora e altamente eficiente série ASDB utiliza um sistema de trocador de calor de 3 circuitos patenteado. Em combinação com o ciclo de glicol, alcança-se uma economia significativa de energia. A massa de glicol atua como um meio de armazenamento de frio. Os secadores ASD são particularmente adequados para operação parcial de carga e para requisitos irregulares de ar comprimido. Ao utilizar os secadores ASD, pode-se economizar consideravelmente nos custos operacionais.

Funcionamento e vantagens do ciclo de glicol

A mistura de água-glicol é arrefecida quando nem toda a energia de arrefecimento é necessária para arrefecer o ar comprimido. Durante a operação de carga parcial, quando o compressor de refrigeração é desligado, o ar comprimido é arrefecido pelo frio armazenado na massa de glicol. Apenas quando a massa já não está fria o suficiente, o compressor de refrigeração volta a ligar-se. Portanto, os secadores ASD mostram o seu potencial de poupança, especialmente durante a operação de carga parcial e requisitos irregulares de ar comprimido. Quando o compressor de ar recomeça após uma pausa e liberta ar comprimido no sistema de tubagem, os secadores ASD arrefecem imediatamente este ar comprimido até ao ponto de orvalho, porque a massa de glicol fornece imediatamente a temperatura necessária. Muitos outros sistemas, nos quais o compressor de refrigeração só pode arrefecer até à temperatura de funcionamento após um período de arranque, permitem que o ar húmido flua para a rede de abastecimento durante este tempo, com todos os efeitos adversos.

As vantagens num relance

- Melhoria da eficiência energética graças ao sistema patenteado de trocador de calor de 3 circuitos
- Economia de energia e maior vida útil ao desligar o compressor de refrigeração em operação de carga parcial
- Controlo ótimo do ponto de orvalho com sensor de temperatura adicional para o controlo de glicol
- Drenagem do condensado sem perda de pressão através de um separador de condensado eletrónico, regulado por nível, integrado
- Desempenho ótimo em todas as condições de carga e ambiente graças ao controlo variável da velocidade do ventilador
- Utilização de componentes de qualidade para longevidade e redução dos custos de serviço
- Redução dos custos operacionais com proteção ambiental ativa

O funcionamento do sistema de trocador de calor de 3 circuitos patenteado

- O ar comprimido saturado quente flui para o trocador de calor.

- O pré-arrefecimento do ar de entrada é causado pelo ar de saída frio contracorrente no trocador de calor.
- O ar de entrada é trazido à temperatura de ponto de orvalho pelo circuito de refrigeração, causando condensação.
- O condensado é recolhido e removido no separador de condensado eletrónico integrado, regulado por nível.
- A circulação de glicol armazena energia em excesso e arrefece o ar de admissão em carga parcial.
- O compressor de refrigeração desliga-se em carga parcial, o que pode dobrar a sua vida útil. (Explicação na série de descrição do produto ASD em "Função e vantagens do ciclo de glicol")

Dimensões e pesos

- Comprimento aproximado: 500 mm
- Largura/profundidade aproximada: 730 mm
- Altura aproximada: 980 mm
- Peso aproximado: 130 kg

Condições de funcionamento

- Temperatura máxima de entrada de ar comprimido t_1 : 60 °C
- Faixa de temperatura ambiente t_a máx.: 50 °C

SKU: AIRC2041850

Categorias: SECADORES DE AR COMPRIMIDO