

SECADOR DE AR 700L/MIN DEiTECH



Preço: 814.00 € + IVA

Características Principais: Caudal: 700L/MIN

SECADOR DE AR 700L/MIN DEITECH

DE iTECH é a nova geração de secadores de ar com ciclo de refrigeração de poupança de energia, com a qual a MTA não só renova a sua gama de produtos para o processamento de ar comprimido, como também reinterpreta o conceito de massa térmica ao qual os secadores DE Hybrid devem o seu sucesso. O inovador sistema Impulse Technology oferece vantagens significativas em termos de poupança de energia, fiabilidade e redução de custos de gestão, graças à capacidade do DE iTECH de se adaptar perfeitamente às necessidades reais do sistema. O sistema de ajuste do secador controla o seu funcionamento e assegura a solução energética ideal para a secagem do ar comprimido, permitindo grandes poupanças e, ao mesmo tempo, uma excelente estabilidade do ponto de orvalho, mesmo em condições dinâmicas.

Benefícios:

- Sistema Impulse Technology: Controlo da capacidade de secagem através de ajuste por impulso do fluxo de líquido refrigerante ou devido ao efeito de massa térmica;
- Trocador de calor compacto 3-em-1 em alumínio: Com troca de calor otimizada em contracorrente perfeita, contém um separador de condensado em aço inoxidável;
- Perdas de carga mínimas: Perda média de 0,09 bar graças à optimização fluidodinâmica e às grandes secções de transferência;
- Ponto de orvalho constante: Sob qualquer condição de funcionamento;
- Baixo impacto ambiental: Redução das emissões de dióxido de carbono graças ao sistema de poupança de energia Impulse Technology e à utilização de refrigerantes ecológicos R134a e R410A;
- Fonte de alimentação de dupla frequência: Para os modelos 101-165-190-230-270-320;
- Versão UL508A: Fonte de alimentação 115V/1/60Hz, 230V/1/60Hz, 230V/3/60Hz, 460V/3/60Hz, dependendo do modelo;
- Instalação rápida e fácil;
- Manutenção simplificada;
- Máxima fiabilidade.

Especificações Técnicas:

- Estrutura em chapa de aço-carbono pintada a quente com pó epóxi RAL7035;
- Refrigerantes ecológicos líquidos R134a e R410A;
- Compressores herméticos de pistão/rotativo e compressores scroll de alta eficiência energética;
- Novo trocador de calor compacto 3-em-1 em alumínio de alta eficiência energética com baixas perdas de carga;

- Condensador sem tubagem com aletas de aço protegidas por uma camada dupla de pintura por imersão (DEiT 003 – 032);
- Baterias com aletas de cobre e alumínio de grandes dimensões (DEiT 040 – 320);
- Filtros de condensador padrão nos modelos DEiT 101 - 320;
- Ventiladores axiais;
- Capilar de enrolamento;
- Novo microprocessador DEC com controlo e exibição do nível de poupança de energia, equipado com vários parâmetros e alarmes, tais como: alta temperatura, baixa temperatura, falha da sonda de temperatura, etc.;
- Contacto seco de alarme geral;
- Contacto seco remoto ON/OFF;
- Descarga programável de condensados temporizada de série;
- Monitor de fase e aquecedor do cárter do compressor (DEiT 165-320);
- Temperatura máxima ambiente: +50°C;
- Pressão máxima de trabalho: 16 barg;
- Grau de protecção eléctrica: IP22.

Acessórios:

- Dreno capacitivo de condensados sem perdas;
- Kit de conversão de drenagem temporizada/capacitiva;
- Sistema de monitorização RS485.

SKU: ECFDRY7

Categorias: SECADORES DE AR COMPRIMIDO