

CONTENTOR RETENÇÃO EXTERIOR IBC 1000L DRAKKAR



Preço: 3,215.00 € + IVA

Características Principais:

- Tipo: contentor de retenção
- Capacidade: IBC 1000L
- Carga máxima: 1500 kg
- Material: 100% PEHD
- Dimensões úteis (LxPxA): 1400x1400x1360 mm
- Capacidade de retenção: 1000 L
- Cor: Cinzento - RAL 7016
- Dimensões totais: 1500x1500x2000 mm
- Peso: 220 kg
- Acesso por garfos: sim, em 2 lados
- Portas: 2 portas com fecho de chave
- Teto: curvo

CONTENTOR RETENÇÃO EXTERIOR IBC 1000L DRAKKAR

- Contentor de retenção concebido para armazenamento exterior de um contentor IBC de 1000L.
- Fabricado em polietileno de alta densidade (PEHD), oferece resistência a produtos químicos e intempéries.
- Inclui duas portas de batente com fecho de chave, teto curvo para evitar a acumulação de água e acesso lateral por garfos.
- Apresenta uma grande capacidade de retenção e uma carga máxima elevada, sendo ideal para ambientes industriais ou de gestão ambiental.

Aplicações

- Armazenamento exterior de IBCs
- Prevenção de derrames em zonas industriais

Vantagens

- Capacidade de retenção de 1000L
- Portas com fecho por chave
- Passagem para garfos em 2 lados
- Estrutura resistente em PEHD
- Teto curvo anti-estagnação

SKU: SOD72826

Categorias: ARMAZENAGEM DE BIDÕES, DEPÓSITOS HOMOLOGADOS

Galeria de Imagens:

