RADOR GE 90 FSX AVR 83/90KVA 400V FPT IVECO 1500RPM MANUAL TOMAD

[redacted]

[redacted]

Preço: 19,000.00 € + IVA

Características Principais: CLASSIFICAÇÕES DE POTÊNCIA

· Potência trifásica de stand-by (LTP): 90 kVA (72 kW) / 400V / 130A.

· Potência trifásica PRP: 83 kVA (66.4 kW) / 400V / 120A.

· Potência monofásica PRP: 66 kVA (52.8 kW) / 400V / 95.3A.

· Frequência: 50 Hz.

· Fator de potência: 0.8.

· Motor: 1500 rpm.

SISTEMA DE EXAUSTÃO

· Fluxo máximo de gases: 5.75 kg/min.

· Temperatura máxima dos gases de escape: 516°C.

SISTEMA ELÉTRICO

· Potência de arranque: 3 kW.

· Capacidade do alternador de carga da bateria: 90 A.

· Arranque elétrico: 12 VDC.

GERADOR GE 90 FSX AVR 83/90KVA 400V FPT IVECO 1500RPM MANUAL TOMADAS

ESPECIFICAÇÕES

· Versão disponível com motor STAGE 3A.

· A base é estanque para conter quaisquer fugas de líquidos do motor, evitando a poluição ambiental.

· Bomba de drenagem de óleo.

· Pré-filtro de combustível com separador de água.

· Portas grandes para manutenção fácil.

· Olhal de elevação central.

· Painel com controlo digital disponível com versão automática ou manual.

· Adequado para uma vasta gama de utilizações na construção geral.

· Super-silencioso.

· De acordo com as normas diretivas CE para ruído e segurança.

CLASSIFICAÇÕES DE POTÊNCIA

· Stand-by Potência trifásica (LTP): 90 kVA (72 kW) / 400V / 130A

· PRP Potência trifásica: 83 kVA (66.4 kW) / 400V / 120A

· PRP Potência monofásica: 66 kVA (52.8 kW) / 400V / 95.3A

· Frequência: 50 Hz

· Cos ?: 0.8

· Valores apontados de acordo com a ISO 8528-1.

MOTOR 1500 RPM

4 TEMPOS, INJEÇÃO DIRETA, TURBOALIMENTADO

· Modelo: FPT (IVECO) N45SM3, FPT (IVECO) N45TE1F (Stage 3A)

· Potência em Stand-by: 81 kW (110 hp) / 80 kW (109 hp)

· Potência PRP: 73.3 kW (100 hp) / 72.5 kW (99 hp)

· Potência COP: 58.4 kW (79 hp)

· Cilindros / Deslocamento: 4 / 4500 cm³ (4.5 lt.)

· Diâmetro / Curso: 104 / 132 (mm)

· Rácio de Compressão: 17.5 : 1

· BMEP (Pressão Média Efetiva de Travagem): LTP - PRP: 1777 kPa - 1617 kPa

· Tipo de regulador de velocidade: Mecânico / Eletrónico

CONSUMO DE COMBUSTÍVEL

· 110% de Stand-by: 21.2 lt./h - 215.8 g/kWh / 20.5 lt./h - 209.7 g/kWh

· 100% PRP: 19.4 lt./h - 216.7 g/kWh / 18.8 lt./h - 212.5 g/kWh

· 75% PRP: 14.3 lt./h - 215.4 g/kWh / 14.7 lt./h - 220 g/kWh

· 50% PRP: 9.6 lt./h - 214.4 g/kWh / 11.5 lt./h - 234.5 g/kWh

SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO

· Refrigeração a água

· Capacidade total: 10 lt. (motor) / 8.5 lt.

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

· Capacidade total de óleo: 12.8 l

· Capacidade de óleo no cárter: 8.5 lt. ÷ 5.5 lt.

SISTEMA DE EXAUSTÃO

· Máximo fluxo de gás: 5.75 kg/min. / 8.6 kg/min.

· Máxima temperatura de gás de escape: 516 °C / 430 °C

SISTEMA ELÉTRICO

·

· Sistema elétrico: 12 Vdc

· Potência do motor de ignição: 3 kW

· Capacidade do alternador de carga da bateria: 90 A

· Arranque a frio: -10°C

· Com dispositivo auxiliar de arranque a frio: -25°C

Alternador

· Síncrono, Trifásico, Auto-excitado, Auto-regulado, Sem Escovas

· Potência Contínua: 85 kVA

· Potência em Stand-by: 94 kVA

· Voltagem Trifásica: 380 - 415 Vac

· Frequência: 50 Hz

· Cos ?: 0.8

· Modelo A.V.R.: MARK V

· Regulação de voltagem: ± 0.5%

· Sustenta corrente de curto-circuito: 3 In

· Transitório (100% carga): < 20%

· Tempo de descanso: < 0.3 segundos

· Eficiência a 100% carga: 91% (400V - Cos ? 0.8)

· Isolamento: Classe H

· Conexão - Terminais: Estrela - N°12

· Compatibilidade eletromagnética (R.F.I. suppr.): EN 55011

· Distorção harmónica (THD): < 2%

· Interferência telefónica (THF): < 2%

Reatância (60 kVA - 400V)

· Reatância síncrona de eixo direto: 285%

· Reatância transitória de eixo direto: 22.5%

· Transitório do eixo subdireto (X”d): 10.8%

· Reatância síncrona (Xq): 160%

· Reatância subtransitória (X”q): 12%

· Sequência negativa (X2): 11.4%

· Sequência zero (X0): 2.5%

Constantes de Tempo

· Transitório (T’d): 0.071 seg

· Subtransitório (T”d): 0.005 seg

· Circuito aberto (T’do): 0.82 seg

· Unidirecional TA / Armature (Ta): 0.005 seg

Acoplamento | Rolamento

· Direct SAE 3 - 11 ½ - Nº 1

Especificações Gerais

· Capacidade do depósito de combustível: 230 l

· Tempo de funcionamento (75% PRP): 16 h / 15.5 h

· Arranque elétrico: 12 Vdc - 100Ah

· Grau de proteção IP: IP 44

Potência Acústica

· Potência acústica medida LwA: 92 dB(A) (67 dB(A) @ 7m)

· Potência acústica garantida LwA: 94 dB(A) (69 dB(A) @ 7m)

Painel de Controlo

· Controlador AMF 25

· Interruptor do controlador

· Sirene

· Botão de emergência STOP

· Ligação para controlo remoto TCM 35

· Disjuntor de 4 polos

· PAC (ATS) - Apenas com painel de controlo automático

· Terminal de terra (PE)

Características do Controlador AMF 25

· Modo operativo: OFF - MANUAL - AUTO - TEST

· Mostrador: Ecrã LCD com retroiluminação gráfica, 128x64 pixéis

· LEDs:

· Tensão do gerador OK

· Falha do gerador

· Tensão de rede OK (Apenas com unidade de transferência automática)

· Falha na tensão

· Botões:

· Botão START

· Botão STOP

· Botão FAULT RESET

· Botão de seleção do modo MODE

· 4 botões para programar o controlador

· Medições do gerador:

· Voltagem: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1 / N-L2 / N-L3

· Corrente: I1 - I2 - I3

· Potências: kVA - kW - kVAR (total e por fases)

· Energia: kVAh - kWh - kVARh

· Cos j (média e por fases)

· Frequência

· Medições do motor:

· Temperatura da água

· Pressão do óleo

· Nível do combustível

· Medidor de Rpm

· Manutenção

· Conta-horas

Proteções do Gerador

· Sobrecarga

· Sobretensão

· Curto-circuito

· Sobrefrequência

· Sequência de fases

Proteções do Motor

· Excesso de velocidade

· Aviso de elevada temperatura do motor

· Aviso de baixa pressão do óleo

· Aviso de baixo nível de combustível

· Botão de emergência STOP

· Paragem por baixo nível de água (opcional)

Funções AMF (Apenas com painel de controlo automático)

· Medição de tensão: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1 / N-L2 / N-L3

· Deteção trifásica

· Sequência de fases

Especificações

· Registo de eventos e alarmes

· Gestão da marcha lenta do motor (Idle)

· Arranque e paragem remotos

· Pré-aquecimento

· 2 idiomas selecionáveis (outros idiomas disponíveis)

· Conexão direta do motor com o ECU via Can Bus J1939

· Grau de proteção IP65

· Temperatura de operação: -20°C a +70°C

Comunicação

· TCP/IP Modbus (necessita de placa Ethernet opcional com saída RJ45)

· SNMP Modbus (necessita de placa Ethernet opcional com saída RJ45)

· Internet (necessita de placa Ethernet opcional)

· GSM/GPRS (necessita de modem integrado opcional) para controlo remoto do gerador via SMS ou Internet

Versão do Painel de Controlo com Tomadas

Cada tomada é protegida por um interruptor.

· Disjuntor: Para tomadas 125A e 63A

· GFI e disjuntor de 30mA: Para tomadas 32A e 16A

Tomadas: 1x 400V 125A 3P+N+T CEE

1x 400V 63A 3P+N+T CEE
1x 400V 32A 3P+N+T CEE
1x 400V 16A 3P+N+T CEE
1x 230V 16A 2P+T CEE
1x 230V 16A 2P+T SCHUKO

Peso seco da máquina:

· 1580 kg

· 1630 kg (Stage 3A)

Dimensões (mm):

· Altura: 1750 mm

· Largura: 1130 mm

· Comprimento: 2630 mm

Opções a pedido:

· Interruptor de transferência para unidade automática (ATS) PAC 111-M (160A)

· Controlo remoto TCM35

· KIT ligação terra

Versões a pedido:

· Painel elétrico com tomadas CEE

· Painel de controlo manual digital (sem tomadas)

· Quadro elétrico paralelo

Opcionais de instalação em fábrica:

· Aquecimento da água do motor

· Para faíscas

· Depósito de 350 litros

· Sistema de combustível com válvula de 3 vias e ligação rápida para abastecimento externo do depósito de combustível

· Interruptor principal de bateria

· Sensor de nível de água

· PMG - Alternador de ímanes permanentes

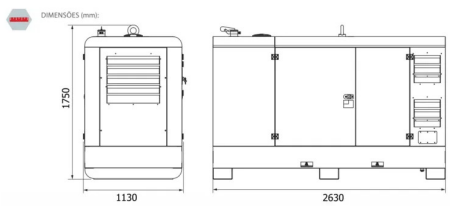
· Relé eletrónico

· Placa de ligação com saída RS232 e RS485 para protocolo Modbus RTU

· Placa de encaixe com modem GSM/GPRS integrado para controlo remoto do gerador via SMS ou Internet

Ficha do produto

SKU: MOSAGE 90 FSX

Categorias: REFRIGERAÇÃO AGUA

Galeria de Imagens: