

BOMBA DE TESTE MODELO 1450 RIDGID



Preço: 419.00 € + IVA

Características Principais: Especificações:

- Capacidade: Recipiente de plástico com capacidade de 13,5 litros (água, óleo, etileno glicol)
- Volume/Curso: 38 cm³
- Inclui: Bomba de pistão em alumínio e PTFE reforçado com carbono para maior durabilidade

BOMBA DE TESTE MODELO 1450 RIDGID

Bomba de Teste de Pressão Modelo 1450

A Bomba de Teste de Pressão Modelo 1450 testa hidraulicamente a existência de fugas em instalações que requerem estanqueidade, podendo testar sistemas até 725 PSI. Perfeita para uso em sistemas de aquecimento, ar comprimido, refrigeração, instalações de óleo, sistemas de sprinklers e outras instalações de tubagens de pequeno diâmetro.

Características:

- Esforço muito baixo necessário para operar
- Pressão mantida automaticamente – sem necessidade de fechar válvula manualmente
- Filtro na entrada e saída para maior fiabilidade
- Ação de alavanca de dois estágios para enchimento rápido do sistema e pressurização
- Volume por curso: 38 cm³

Aplicações:

Ideal para uso em:

- Sistemas de aquecimento
- Sistemas de ar comprimido
- Sistemas de refrigeração
- Instalações de óleo
- Sistemas de sprinklers
- Instalações de tubagens de pequeno diâmetro

SKU: RID50072

Categorias: DIAGNÓSTICO E INSPECÇÃO

Galeria de Imagens:



